



Vollautomatisches Spül- und Druckbeaufschlagungssystem Typ Z für Gasanwendungen in Zone 2



Leistung und Flexibilität

- Spült Gehäuse bis zu 6.1 m³ (ATEX/IECEX 5 Volumenwechsel)
- SPZ beinhaltet eine automatische Leckagekompensation, eliminiert zudem zeitaufwändige Durchflussratenanpassungen und reagiert automatisch auf potenziell erhöhte Gehäuseleckagen, wodurch der Verbrauch von verwendetem Spülgas minimiert wird.
- ATEX, IECEX, UKEX zertifiziert

Einfache Installation

- In dieser All-in-One-Einheit sind der Einlass für das Spülgas, das Überdruckventil und die Steuerung integriert. Das bedeutet, dass es nicht mehr notwendig ist, mehrere Komponenten zu installieren und anzuschließen.
- SPZ ist am einfachsten zu konfigurieren - der einzige Benutzereingriff besteht darin, den "Spültimer" einzustellen.

Was ist es?

Das SmartPurge Z ist ein vollständig zertifiziertes Spül- und Druckbeaufschlagungssystem für Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 2. In einem geeigneten Gehäuse ermöglicht das System den sicheren Betrieb von nicht zertifizierten Standard-Elektrogeräten in explosionsgefährdeten Bereichen.

SmartPurge Z ist einfach zu installieren und zu konfigurieren und in der Lage, eine Vielzahl von Gehäusegrößen zu spülen, und eignet sich ideal für den Einsatz mit OEM-Systemen, Gasanalysatoren, DCS-Systemen und anderen elektrischen Geräten.

Wie funktioniert das?

Alle notwendigen Elemente sind in einem einzigen, robusten GRP-Gehäuse untergebracht: Spülungseingang, Überdruckentlastungsventil und Steuerungssystem. Zusätzlich bietet das SmartPurge Z eine vollautomatische Leckagekompensation.

Wenn die Spülung gestartet wird, liefert das System einen hohen Durchfluss an Spülgas, in der Regel Druckluft, und überwacht diesen Durchfluss am Auslassventil. Unter der Voraussetzung, dass dieser Durchfluss ausreichend ist, wird der Spültimer gestartet. Der Spüldauer lässt sich bei der Inbetriebnahme des Gerätes einfach einstellen.

Nach Beendigung der Spülzeit stoppt der Spülfluss und das System steuert auf einen niedrigeren Durchfluss, wodurch eventuelle Leckagen im Gehäuse kompensiert werden. Diese Durchflussmenge wird automatisch gesteuert und reagiert in Echtzeit auf Änderungen der Leckageverluste.

Typische Anwendungen

- Displays und Bedienfelder
- Prozessgas-Analysatoren
- DCS-Systeme
- Etikettendrucker;





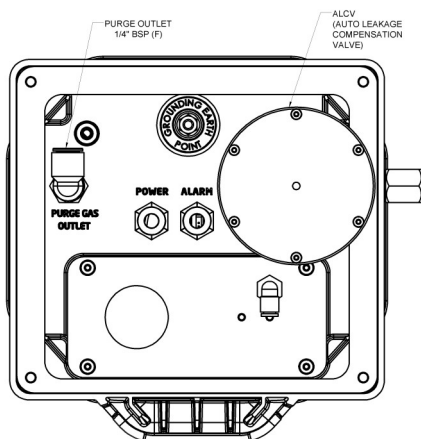
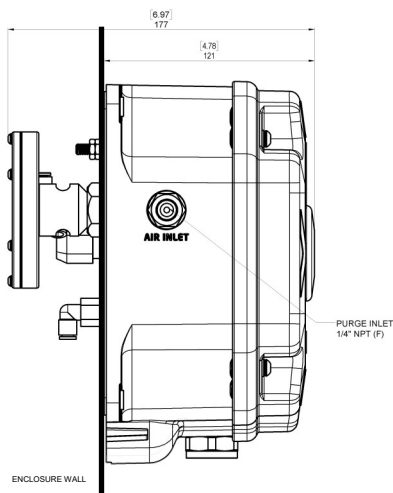
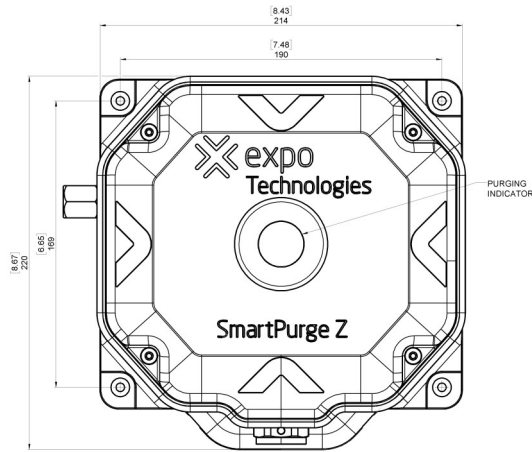
Leistungsbeschreibung

Umgebungstemperaturbereich	Zertifiziert für den Einsatz von -20 °C bis +58 °C (-4 °F bis +136 °F) Zone 2
Spülmodus:	Automatische Leckagekompensation
Luftversorgungseinheit:	Integriertes Magnetventil 4,0–5,0 bar Instrumentenluftversorgung (oder ein anderes inertes Gas)
Durchflussmenge der Spülung:	Minimale Spülstrom: 310 NI/min (11 SCFM) bei 4 bar (58psi) Versorgungsdruck. Leckagekompensationskapazität: bis zu 90 NI/min (3,2 SCFM)
Bereinigungszeit	Vom Benutzer wählbar 1-99 Min.
Gehäusegröße :	Geeignet für Gehäuse bis zu 6.1 m ³ (ATEX/IECEX 5-Volumenänderungen).
Gehäusedruck :	Nominell 2,0–4,5 mbar (0,8-1,8"wc)nach der Spülphase
Unterdruckalarm	Fest auf 0,5 mbar (0,2"wc.)
Entlastungsventil:	Integriert in das Gerät. Lift-Off-Druck: 10 mbar (4"wc).
Statusanzeige (LED)	LED: Grün blinkend = Spülung läuft; LED grün/blinkt aber nicht = Gehäuse steht unter Druck; Rote LED = Alarm, Handlung erforderlich.
Messung des Spüldurchflusses	Direkte Messung des Spüldurchflusses am Auslass des Überdruckventils, um die vollständige Einhaltung der Vorschriften zu gewährleisten
Zulassungen für explosionsgefährdete Bereiche	IECEX; ATEX; UKEX
Signalausgänge	Niedrigdruckalarm: potentialfreier Kontakt (Öffner). Bewertung AC-1 250VAC, 8A; DC-1 30VDC, 6A.
Stromversorgung	AC model 90–254 VAC, 50-60 Hz. Nominal 65mA @ 230VAC. Nominal 125mA @ 110VAC DC model:18-30 VDC. Nominal 300mA @ 24VDC
Material-/Schutzart	Gehäuse GRP, entspricht IP66
Produktgewicht	3kg (6.6lb)
Installation	Direkte Montage an der Wand des Spülgehäuses. Einzelnes Spülgasrohr (im Lieferumfang enthalten), das zur gegenüberliegenden Ecke des Gehäuses führt.
Teile-Code	AC: SPZ-1ALG-M111 DC: SPZ-1ALG-L111





Übersichtszeichnungen



Zertifizierung für explosionsgefährdete Bereiche

ATEX:
II 3 (3) G Ex ec ic nC [pzc Gc] IIC T5 Gc
Tamb -20 °C to +58°C

IECEX:
Ex ec ic nC [pzc Gc] IIC T5 Gc
Tamb -20 °C to +58°C

UKEX:
II 3 (3) G Ex ec ic nC [pzc Gc] IIC T5 Gc
Tamb -20 °C to +58°C

SPZ Datasheet DE ATEX_IECEX_UKEX
MKTG 19082024

Expo Technologies Ltd.
Unit 2, The Summit,
Hanworth Road,
Sunbury on Thames,
TW16 5DB, UK.
T: +44 (0) 208 398 8011
E: sales@expoworldwide.com

Expo Technologies Inc.
9140 Ravenna Road, Unit #3,
Twinsburg,
OH 44087,
USA
T: +1 (440) 247 5314
E: sales.na@expoworldwide.com

Qingdao Expo M&E Technologies
Co. Ltd.
329 Huashan Er Lu,
Jimo City, Qingdao,
266200 China
T: +86 532 8906 9858
E: qingdao@expoworldwide.com

Expo Technologies Ltd.
Johannstraße 37
3rd Floor
40476 Düsseldorf,
Germany
T: +49 (0) 211 5408 5105
E: sales@expoworldwide.com

