

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1464
Certificate

Revisão: 06
Review

Solicitante:
Applicant

EXPO TECHNOLOGIES LTD.
Rua Amália de Noronha, 151
05410-010 – São Paulo – SP
CNPJ: 69.060.820/0001-75

Fabricante:
Manufacturer

EXPO TECHNOLOGIES LTD.
Unit 2, The Summit – Hanworth Road
Sunbury on Thames – Surrey – TW16 5DB – Reino Unido

Fornecedor / Representante Legal:
Supplier / Legal Representative

Não aplicável

Modelo de Certificação:
Certification Model

Modelo de Certificação 5, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022.

Regulamento / Normas:
Regulation / Standards

ABNT NBR IEC 60079-0:2020;
ABNT NBR IEC 60079-1:2016;
ABNT NBR IEC 60079-31:2014.
Portaria INMETRO nº 115 de 21/03/2022.

Produto:
Product

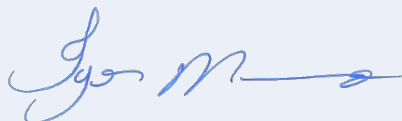
UNIDADE DE INTERFACE
Certificação por família.

Emissão e Validade:
Issued and Validity

Emissão em: 13/07/2010.
Esta revisão é válida de 09/05/2024 até 13/07/2027.

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das atividades de manutenção, de acordo com os requisitos previstos no esquema de certificação específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade, deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

The validity of this Certificate of Conformity is conditioned to the execution of maintenance activities, in accordance with the applicable requirements of the specific certification scheme. To confirm the regularity status of this Certificate of Conformity, the Inmetro's database of certified products and services must be consulted.



Igor Moreno
Local Field Manager



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1464
Certificate

Revisão: 06
Review

Item <i>Item</i>	Marca <i>Brand</i>	Modelo / Versão <i>Model / Version</i>	Descrição <i>Description</i>	Código de Barras GTIN <i>GTIN Barcode</i>
1	EXPO Technologies	MIU/d	UNIDADE DE INTERFACE	Não existente

Laboratório, Relatório de Ensaios e Data:
Laboratory, Test Report and Date

Sira Test & Certification.
GB/SIR/ExTR07.0032/00 de Março/2007;
GB/SIR/ExTR07.0008/02 de 27/11/2012.

Relatório de Auditoria e Data:
Audit Report and Date

Auditoria realizada em 07/05/2019 – PO-0260-19.

Este certificado está vinculado ao projeto:
This certificate is related to project

P00893221

Especificações:
Description

A unidade de interface MiniPurge modelo MIU/d é formada por um invólucro "à prova de explosão" e por diversos componentes/equipamentos que podem ser instalados internamente. Os invólucros utilizados são dos modelos dA, dX, dT, dK ou dN, e possuem o mesmo formato básico, diferindo apenas no tamanho e nos componentes instalados. Os invólucros são de perfil quadrado e possuem uma tampa circular, que forma uma junta roscada entre a tampa e o invólucro, travada com a utilização de um parafuso. A instalação dos componentes é realizada com o auxílio de dois ou mais furos não-passantes na parede inferior do invólucro ou com a utilização de blocos de montagem. Opcionalmente, o invólucro pode ser fornecido com dois ou mais olhais de fixação.

O invólucro possui terminais de aterramento (M6 ou maior) na superfície externa do invólucro ou nos blocos de montagem. Esses terminais possuem porcas, arruelas e pinos anti-rotação. Alternativamente ou adicionalmente, podem ser fornecidos terminais de aterramento externos nos olhais de fixação. Opcionalmente, o invólucro pode ser fornecido com furos não-passantes entre os ressalto anti-rotação dos terminais de aterramento. O aterramento interno é realizado através de um furo não-passante na face inferior interna do invólucro ou com a utilização de conectores de aterramento montados em trilho nessa mesma face.

O invólucro pode ser fabricado em alumínio isento de cobre, ferro fundido (cinzento ou nodular), bronze fosforoso, latão vermelho (*gunmetal*) ou aço inoxidável e pode ser fornecido com um anel de vedação "*o-ring*" para proporcionar um grau de proteção adequado.

O invólucro é fornecido com entradas roscadas nas paredes laterais e/ou na face traseira. A quantidade de entradas e a distância entre elas estão limitadas aos valores apresentados no documento nº EP90-4dA. As roscas permitidas são: 3/8" x 16 UNC, M20 x 1,5, M25 x 1,5, M32 x 1,5, M40 x 1,5 e M50 x 1,5.

Para possibilitar o controle dos equipamentos internos, o invólucro pode ser fornecido com dispositivos de passagem (feed-through) do modelo C9L. Este dispositivo é formado por uma bucha roscada e por um eixo interno, preso com anéis de fixação em ambas as extremidades. O dispositivo é fixado à parede do invólucro com uma contraporca e com uma arruela de vedação opcional. Este dispositivo de passagem pode ser fornecido com um anel de vedação "*o-ring*" - instalado em volta do eixo e fora da passagem de chama - para proporcionar um grau de proteção adequado.

As unidades de interface podem ser fornecidas com diversos componentes internos, entre eles, terminais, chaves, contadores, relés, etc. Os componentes internos devem ser selecionados e instalados de acordo com os desenhos nºs EP90-6, EP90-8A, EP90-8X, EP90-8T e SD7529.

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/140663155629517578>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Bras) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: **TÜV 12.1464**
Certificate

Revisão: **06**
Review

Regra de formação do modelo:

MIU / *(a) / *(b) / *(c) / *(d) / *(e) / ***(f)

*(a) → Código referente ao sistema de purga associado

*(b) → Tipo de invólucro: dA, dX, dT, dK ou dN

*(c) / *(d) / *(e) → Números de contatos elétricos

****(f) → Sem influência no tipo de proteção

Análises realizadas:

As análises realizadas encontram-se no relatório de análise nº CC-121464/06.

Marcação:

As unidades de interface MiniPurge modelo MIU/d foram aprovadas nos ensaios e análise, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação, levando-se em consideração o item observações.

Modelos dA, dX e dT:

Ex db IIC T5/T6 Gb
Ex tb IIIC T80 °C/T95 °C Db
IP66
-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C (T6 /T80 °C)
-20 °C ≤ Ta ≤ +55 °C (T5 /T95 °C)

Modelos dK e dN:

Ex db IIB+H2 T5/T6 Gb
Ex tb IIIC T80 °C /T95°C Db
IP66
-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C (T6 /T80 °C)
-20 °C ≤ Ta ≤ +55 °C (T5 /T95 °C)

Observações:

- Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland, invalidará o certificado.
- É de responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos fabricados estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
- Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 12.1464
Certificate

Revisão: 06
Review

4. Os produtos devem ostentar, em lugar visível e de forma indelével, as seguintes advertências:

“ATENÇÃO – NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO”

“ATENÇÃO – A TEMPERATURA DOS CABOS PODE ULTRAPASSAR 70 °C – UTILIZE CABOS ADEQUADOS”

5. Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e os dispositivos de entrada de cabos (prensa-cabos, unidade seladora, etc.) devem ser certificados como à prova de explosão, adequados para as condições de uso e corretamente instalados.
6. Os produtos devem ser instalados em atendimento às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Natureza das Revisões e Data:

Nature of Reviews e Date

Revisão:	00 – 13/07/2010	Certificação inicial.
<i>Review</i>	25/04/2012	Adequação do Certificado AEX-13100 à Portaria nº179.
	01 – 14/07/2015	Revalidação.
	02 – 16/09/2015	Revisão e correção na marcação.
	03 – 23/12/2015	Correção na marcação.
	04 – 30/10/2018	Revalidação.
	05 – 04/02/2022	Revalidação e atualização da documentação.
	06 – 09/05/2024	Indicação do solicitante brasileiro e ajuste da validade conforme Art. 10 da Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022 e atualização do Solicitante.